




Karta techniczna

STP FLOW

Natryskowa masa uszczelniająca

OPIS	
<p>STP FLOW to innowacyjny produkt na bazie prepolimeru STP, stosowany do ochrony karoserii. Tworzy mocną i trwale elastyczną warstwę odporną na uderzenia kamieni. Ma również właściwości dźwiękochłonne i wygłuszające. Masa przeznaczona jest do aplikacji za pomocą pistoletów pneumatycznych, dzięki którym uzyskujemy specjalistyczne struktury powierzchni. Wyrób pozwala na odtworzenie oryginalnych faktur spotykanych w samochodach. Masa oparta jest na najnowszej technologii produkcji żywic hybrydowych, która łączy w sobie wytrzymałość poliuretanu z elastycznością, przyczepnością oraz odpornością na warunki atmosferyczne siloksanów. Wyrób nie zawiera izocyjanianów co podnosi komfort pracy i nie naraża użytkownika na szkodliwe oddziaływanie składników masy. Wyrób charakteryzuje się łatwością aplikacji i dobrą stabilnością oraz wysoką przyczepnością do różnych podłoży.</p>	
WŁAŚCIWOŚCI	
Mechanizm utwardzania	pochłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość	1,50 g/cm ³
Twardość Shore A	50
Wytrzymałość na rozciąganie (PN ISO 527)	1,0 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (PN ISO 527)	150%
POKRYWALNE PRZEZ	
Możliwość pokrywania przez bazy wodne i rozcieńczalnikowe - po osiągnięciu czasu tworzenia naskórka i do 10 dni od jego utworzenia. STP FLOW nie jest odpowiednim produktem pod farby alkidowe i o beztlenowym mechanizmie utwardzania.	
PODŁOŻA	
Stal	Odtłuścić, przeszlifować P120 i odtłuścić.
Stal ocynkowana	Odtłuścić, zmatowić włókniną i odtłuścić.
Aluminium	Odtłuścić, zmatowić włókniną i odtłuścić.
Podkłady akrylowe dwukomponentowe	Przeszlifować P360 i odtłuścić.
Podkłady epoksydowe	Przeszlifować P360 i odtłuścić.
Beton	Oczyścić z zanieczyszczeń.
Szkło	Odtłuścić.
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH	
VOC II/B/e limit*	840 g/l
VOC rzeczywiste	99 g/l
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE	

APLIKACJA		
Zaleca się aplikację w temperaturze pomiędzy 15°C - 25°C. Przed umieszczeniem kartusza w pistolecie natryskowym należy wycisnąć od 1 do 2cm produktu poprzez naciśnięcie tłoka. Masa przeznaczona do natrysku za pomocą specjalistycznego pistoletu natryskowego, który powinien być użyty zgodnie z zaleceniami producenta.		
CZASY SCHNIĘCIA		
	Tworzenia naskórka	15 min w 21°C, 50%w.w.
	Czas utwardzania	około 4mm/24h w 21°C, 50%w.w.
KOLOR		
Ochra, czarny		
CZYSZCZENIE SPRZĘTU		
Nitro, octan etylu (masa nieutwardzona). Mechanicznie (masa utwardzona).		
WARUNKI PRZECHOWYWANIA		
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.		
TERMINY PRZYDATNOŚCI		
STP FLOW	12 miesięcy w 20°C, w oryginalnie zamkniętym kartuszu.	
BEZPIECZEŃSTWO		
Patrz Karta Charakterystyki		
INNE INFORMACJE		
Numer rejestrowy: 000024104 Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.		